

YSK

CATALOG

総合カタログ

YSK

真剣勝負



シャフト王国

株式会社 YSK <http://www.shaft.co.jp>

本 社 〒581-0813 大阪府八尾市泉町1丁目17番地
TEL072-997-1466 FAX072-998-1959

九州営業所・工場 〒849-4166 佐賀県西松浦郡有田町北ノ川内乙3103-6
TEL0955-46-5115 FAX0955-46-5166

東京営業所 〒133-0061 東京都江戸川区篠崎町2-4-10-101B
TEL03-5664-2160 FAX03-5664-2161

名古屋営業所 〒454-0871 愛知県名古屋市中川区柳森町107太洋ビル4F
TEL052-365-2855 FAX052-365-2883

福島営業所・工場 〒969-0304 福島県白河市大信下新城字東区2-9
TEL0248-54-5677 FAX0248-54-5611

バンコク営業所 1/18 Bangna Thani Building 9 FL. Room No. 9A2, Soi Bangna-Trad 34, Bangna-Trad Rd., Bangna Tai, Bangna, Bangkok, Thailand 10260
TEL+66(0)21-707-402 FAX+66(0)21-707-403

SIAM YSK工場 589 Moo 7, T.Thatoom, A.Srimahaphote, Prachin Buri Thailand 2514



YSK 真剣勝負



株式会社 YSK

特殊仕様

SPECIAL WORK

長年培ってきた技術と経験で、あらゆる機械加工と特殊加工品の製作をどこよりも短納期・高精度・低価格でご提供します。



特別な機械の特別な部品をYSKがカタチにします

スピンドル軸	ベースプレート
駆動シャフト	ワイヤーカット加工
ローラー軸	放電加工
偏芯軸	ガンドリル、BTA
カムシャフト	スロッター加工
ギヤ加工	スプライン加工
ラック加工	内径研磨加工
切削ネジ・ナット	平面研磨加工
微細ピン	ボールネジ軸端加工

生産・品質管理 QUALITY MANAGEMENT

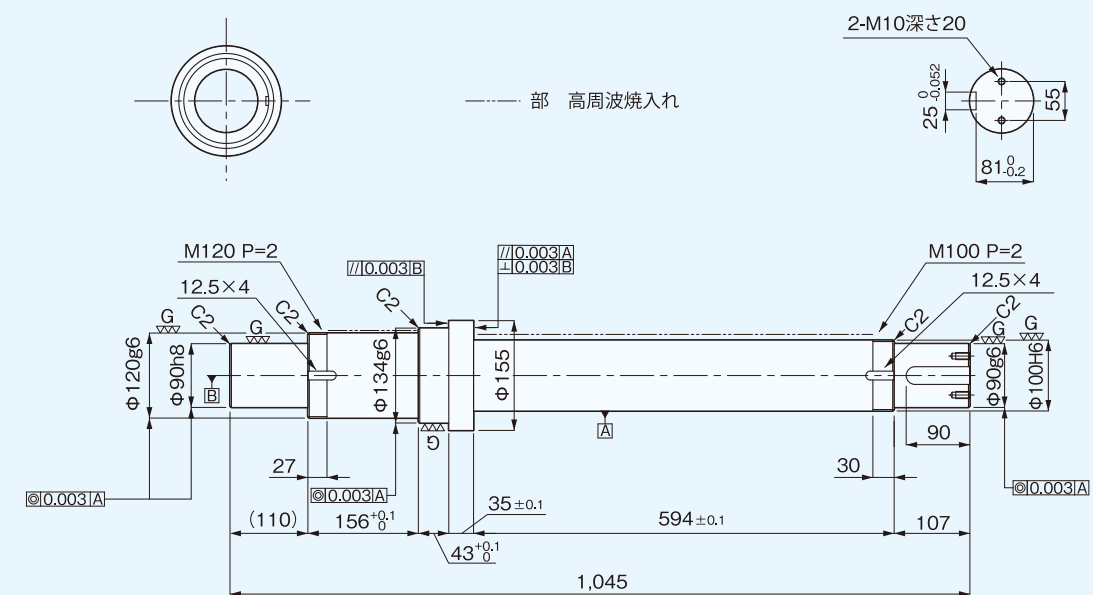
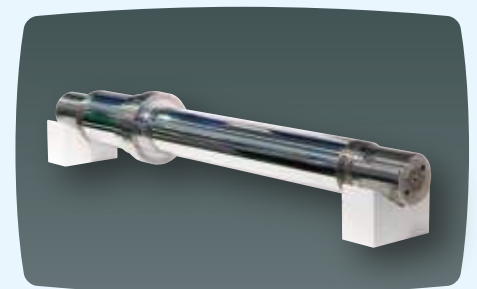
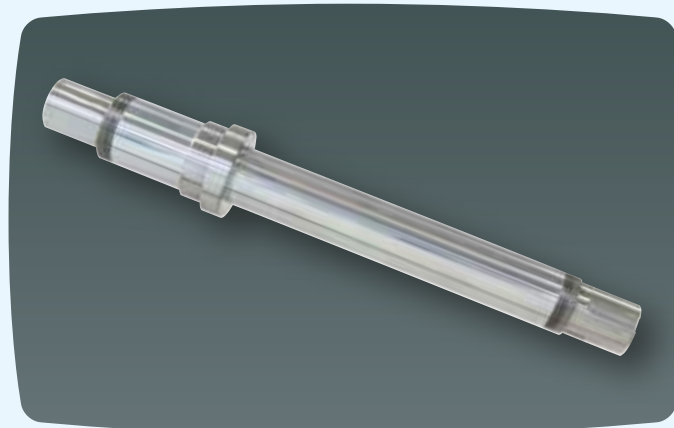


特殊仕様

SPECIAL WORK

スリッター主軸

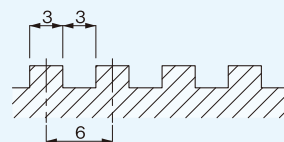
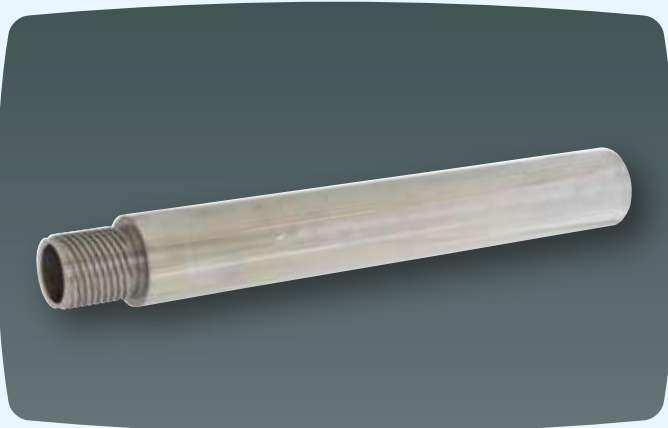
図面に基づき、超精密研磨・メッキ、さまざまな仕様に対応し、高精度な主軸を製作いたします。



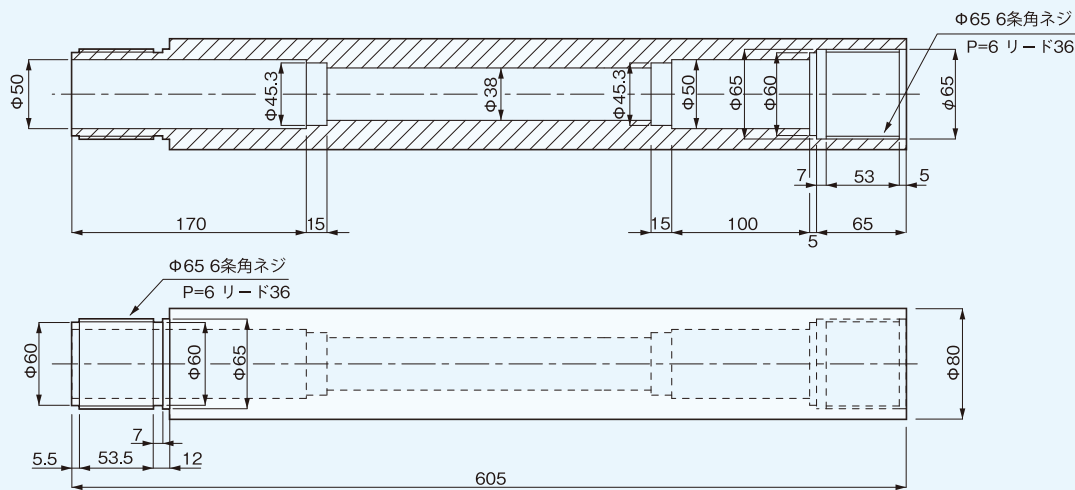
材 質	SCM435
部 品 名	スリッター主軸
サ イ ズ	φ155 × 1045
幾 何 公 差	同芯度・真直度・平行度 0.003
処 理	Hcrメッキ
加 工 工 場	九州工場
設 備	旋盤・高周波焼入れ・円筒研磨

鏡面ロール (6条ネジ付)

図面に基づき、超精密研磨・メッキ、さまざまな仕様に対応し、高精度な鏡面ロールを製作いたします。



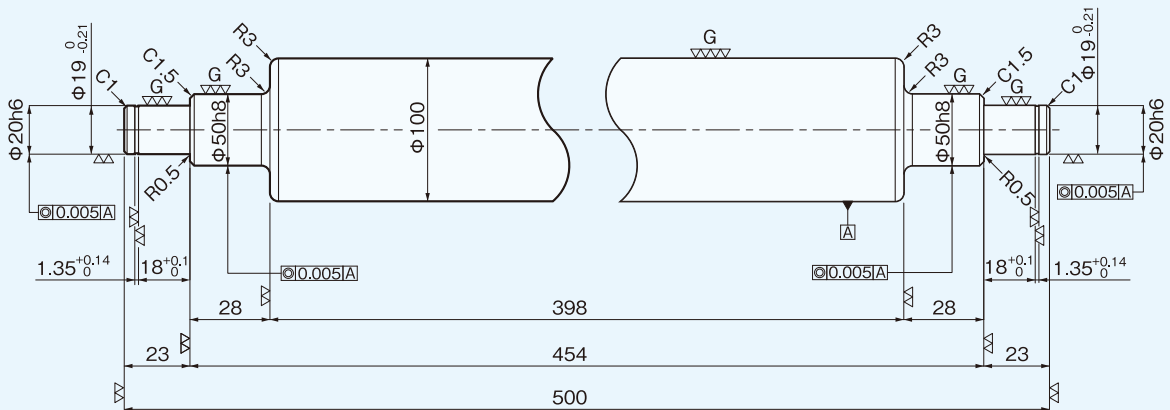
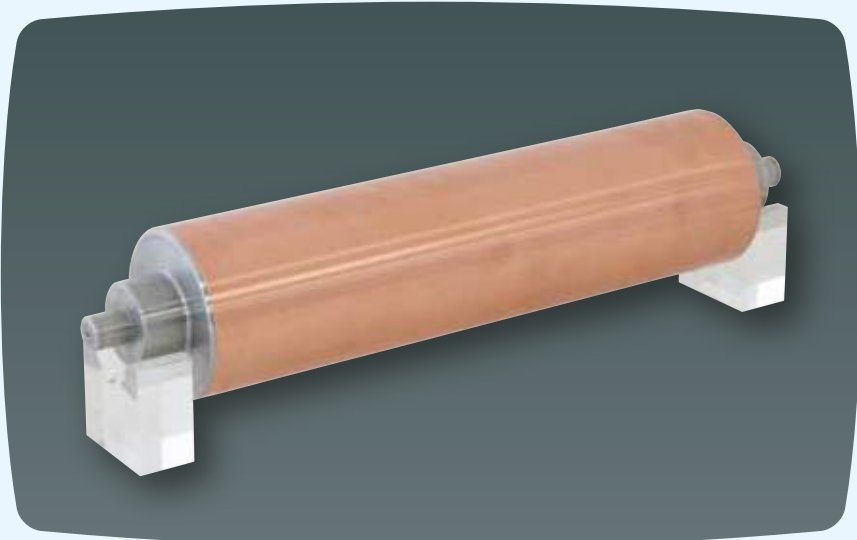
ネジ部拡大図



材 質	SUJ 2
部 品 名	鏡面ロール (6条ネジ付)
サ イ ズ	φ80 × 605
処 理	Hcrメッキ
加 工 工 場	福島工場
設 備	鏡面研磨(ミラック)

銅ロール

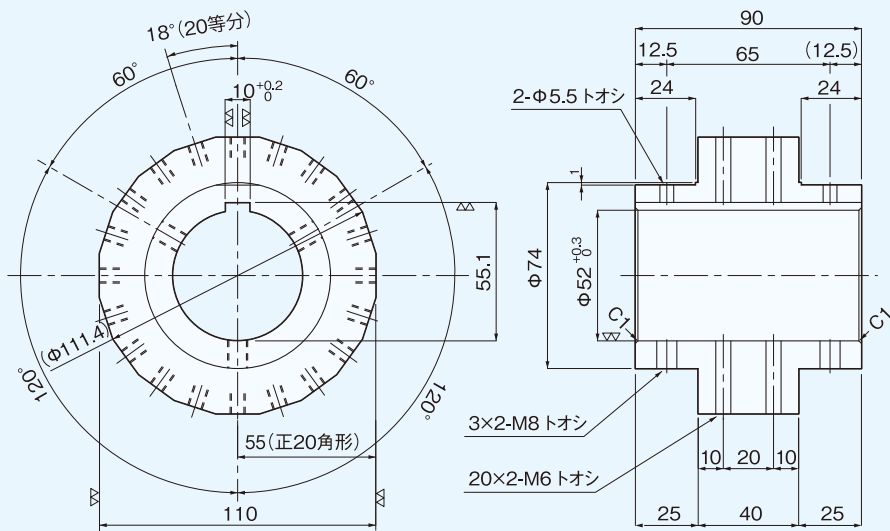
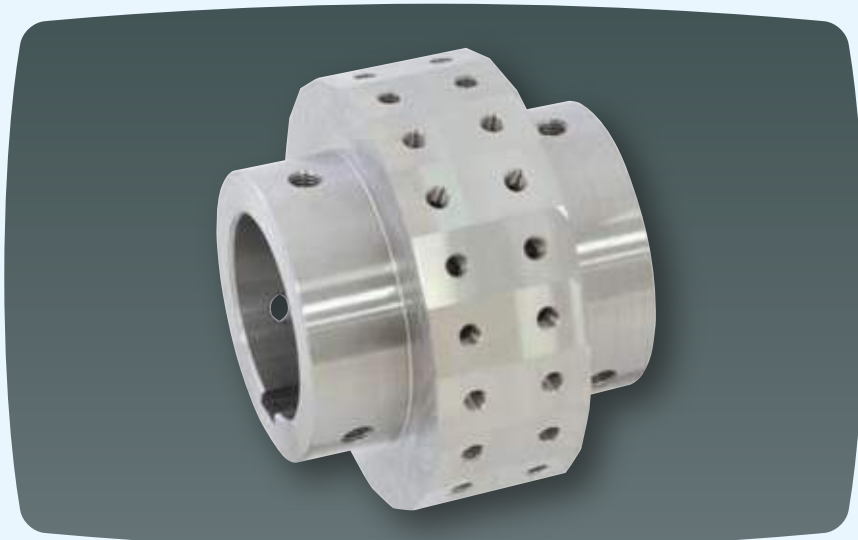
図面に基づき、超精密研磨・メッキ、さまざまな仕様に対応し、高精度なロールを製作いたします。



材 質	銅/SS400
部 品 名	銅ロール
サ イ ズ	φ100 × 500
幾 何 公 差	同芯度 0.003
処 理	
加 工 工 場	福島工場
設 備	鏡面研磨(ミラック)

フランジ

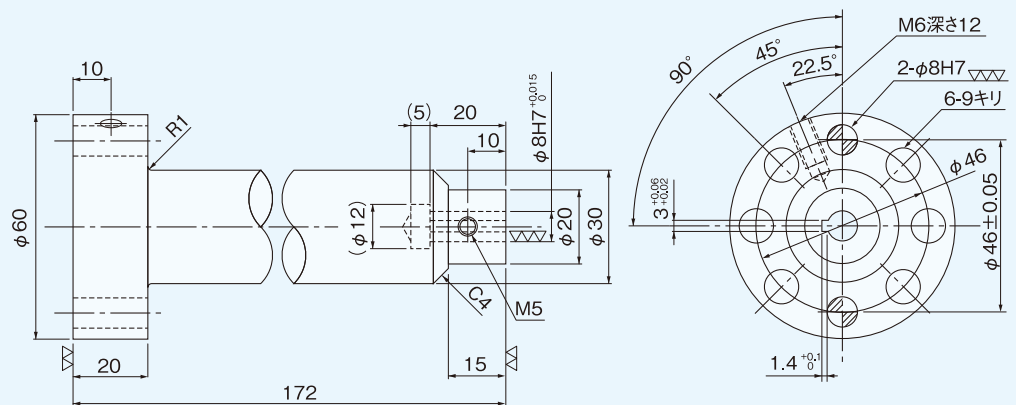
図面に基づき、超精密研磨・メッキ、さまざまな仕様に対応し、高精度なフランジを製作いたします。



材 質	SUS304
部 品 名	フランジ
サ イ ズ	$\phi 111.4 \times 90$
処 理	
加 工 工 場	本社工場
設 備	汎用旋盤・MC立型

ポスト

シャフト以外にマシニング加工を多様した製品も製作致します。充実した設備により様々な加工をお請けできます。



注記) 指示なき角はC0.5とする

材 質	S55C
部 品 名	ポスト
サ イ ズ	$\phi 60 \times 172$
処 理	無電解ニッケルメッキ
数 量	3本

スピンドル軸

工作機械等の心臓部として重要なスピンドル軸は、寸法公差、幾何公差においてもミクロン台での精度を求められます。
YSKは恒温での研削工場を有しており、その要求に応えることができます。



スピンドル軸



内外研磨 スピンドル軸



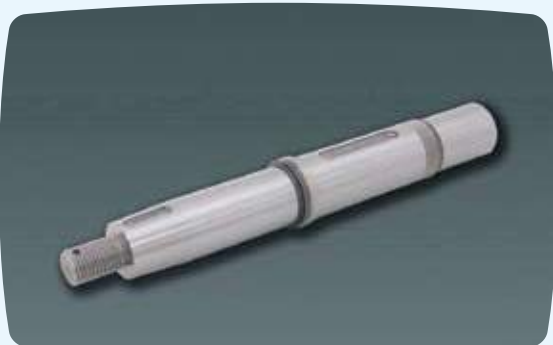
ワイヤー加工 スピンドル軸

駆動シャフト

動力を各作動部に伝えるための主軸である駆動シャフト、その特性上、要求箇所に焼入れが必要となります。
YSKでは高周波焼入機を設備しており、加工精度、焼入精度も一貫した品質管理を行うことができます。



駆動シャフト 1



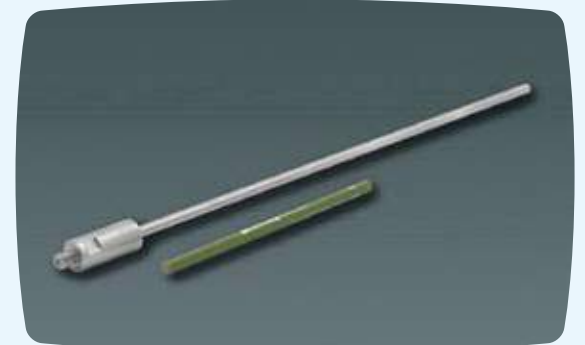
駆動シャフト 2



駆動シャフト 3

削り出しシャフト

加工技術の基本となる、外径の削り出し、細く長い段加工も同芯を出すことが可能。
YSKではその熟練された技術で高精度の品質を支えています。



削り出し シャフト 1



削り出し シャフト 2



黒染め 削り出し シャフト

ローラー軸

搬送機を中心部品であるローラー軸は、振れ精度はもちろんのこと、表面粗さも高精度の製品が求められます。
YSKでは鏡面研磨機等の設備により、その製作が可能です。



ローラー軸



テーパー ローラー軸



精密カッター ローラー軸

偏芯軸、カムシャフト

運動方向を変えるカムシャフト、偏芯軸は多軸方向の加工が必要となります。
YSKでは長年培った技術により様々なバリエーションの加工ができます。



偏芯軸



カム シャフト



偏芯軸、カム シャフト

焼入加工付シャフト

焼入れされた品物に対して、長いキー溝やタップ等の切削加工することは至難の技です。
YSKでは焼入加工軸の専門メーカーとして、その技術を完成させています。



焼入 キー溝シャフト



溶接 フランジ付 シャフト



焼入 フライス加工 シャフト

ギヤ、ラック加工軸

主に動力の伝達に用いられる、ギヤ、ラックは工作機械の位置送りやタイミング機構に不可欠な加工です。
YSKではお客様のご要望に対して単品からの製作をいたします。



ギヤ 加工軸 1



ギヤ 加工軸 2



焼入丸 ラックシャフト

ベースプレート

機械の土台となるベースプレートには基本となる精度が求められます。
YSKは大型のマシニングを多数有しており、軸加工のみでなく、板製品も製作いたします。



ベースプレート



プレート(A5052)



プレート(S50C)